

ONTSTOFFINGSINSTALLATIE TYPHOON BIJ BRUYNZEEL KEUKENS

INTEGRATIE VAN OUDE EN NIEUWE ONDERDELEN OP VRAAG VAN DE KLANT

Typhoon, marktleider in ontstopping en pneumatische transporten, heeft bij Bruynzeel Keukens in het Nederlandse Bergen-op-Zoom een ontstoppingsinstallatie geplaatst met een capaciteit van 100.000 m³/h. Op vraag van de klant werden er niet alleen nieuwe onderdelen gebruikt, maar ook bestaande installaties gerecupereerd.

KLANTGERICHTE AANPAK

"Na een grondige voorstudie en het opstellen van budgetten hebben we de opdracht toegekend aan Typhoon", zegt Maurice Van Aert, projectleider bij Bruynzeel Keukens. "We werken al zo'n vijftien jaar goed samen met Typhoon en in die aanpak hebben zijn proactieve dossier, de maximale recuperatie van bestaande installaties en de manier waarop ze met ons meedenken om tot de best mogelijke oplossing te komen, de doorslag gegeven."

VENTILATOR

De gebruikte Typhoon ventilator heeft een capaciteit van 100.000 m³/h met een vermogen van 200 kW. "Onze ventilatoren zijn gekend voor hun bijzonder hoge bedrijfszekerheid", zegt Kris Devidt. "De overbrenging gebeurt door middel van een koppeling en niet met een riemaandrijving. Dat levert een groter overbrengingsrendement op en veroorzaakt veel minder lawaai. Het gebruik van één grote ventilator is bovendien energetisch een veel betere

oplossing dan het gebruik van meerdere kleine in cascade geschakelde ventilatoren."

RONDE ONDERDRUKFILTER

De ronde onderdrukfilter bestaat uit een gelaste constructie met een dikte van 5 mm, wat lekkages voorkomt. De filter staat in onderdruk, waardoor er geen materiaal door de ventilatorturbine gaat. Dit zorgt voor een maximaal rendement en een minimaal energieverbruik. De filterconstructie zonder trechter, maar met een vlakke opvangbodem voor het stof maakt een ophoping van materiaal onmogelijk.

AUTOMATISCHE REINIGING MET PERSLUCHT

Bovendien worden alle filtermouwen rij per rij automatisch gereinigd door een vast persluchtsysteem. De sturing gebeurt door middel van een verschil-drukmeting over het filtermedium om zodoende een minimum aan perslucht te gebruiken. Dat alles maakt de filter zeer onderhoudsvriendelijk. De stofemissie is lager dan 0,2 mg/m³.



PNEUMATISCH TRANSPORT

In de engineeringfase bleek al snel dat het gebruik van een pneumatisch transport de meest geschikte methode was om alle stof afkomstig van de verschillende filters doorheen de versche fabriek te verzamelen en af te voeren naar de bestaande stofsilo. Het transport verloopt over een afstand van 200 meter en kan per zat 2 ton product transporteren per uur. Het pneumatische transportsysteem is over de hele afstand volledig afgesloten en zorgt dus niet voor stofhiet tijdens het transport. Het energieverbruik is minimaal als gevolg van een juiste dimensionering die is gebaseerd op jarenlange ervaring. Het systeem heeft een zeer hoge bedrijfszekerheid door het gebruik van hoogkwalitatieve materialen, waaronder rootsblowers,

(messen)radsluizen, cyclofilters en leidingonderdelen, al dan niet geschikt voor abrasieve materialen. Typhoon heeft ervaring met pneumatische transporten van 50 kg/uur tot 75.000 kg/uur over afstanden van enkele tientallen meters tot 800 m lang.

WARMTERECUPERATIE

De nieuwe ontstoppingsinstallatie maakt het mogelijk de warmte te recupereren van de onttrokken lucht. De ganse hoeveelheid lucht wordt via één centrale leiding weer teruggebracht in het gebouw. Ze wordt binnen verdeeld, zodat er in het atelier geen hinder is door tocht.

TYPHOON

Typhoon heeft het hele project, zowel engineering, productie en automatisatie als montage en service behartigd. De firma, die inmiddels haar 55e verjaardag heeft gevierd, bouwt haar eigen industriële ventilatoren met een debiet van 1.000 m³/h tot 160.000 m³/h met een vermogen van 1,1 tot 600 kW en filters, variërend van 1.000 m³/h tot 160.000 m³/h.



**ENGINEERS OF CLEAN AIR
TYPHOON**

Grote Heerweg 67
8791 Beveren-Leie
Tel.: 056/75.46.50
Fax: 056/75.46.60
info@typhoon.be
www.typhoon.be